

溶接装置および溶接方法

【技術分野】

機械・加工、金属材料、有機材料

【特許番号/公開番号】

特開 2008-296260

【利用分野・適用製品】

金属やプラスチックなど多様な材料の溶接にご利用頂けます。例えば、テフロンとステンレスの溶接も可能です。

【ライセンス情報】

実施許諾 【可】 権利譲渡 【否】

【目的】

熟練した技能を持たない技術者であっても簡易かつ安全に溶接を行うことができる溶接装置および溶接方法を提供する。

【事業化情報】

実施実績 【無】 許諾実績 【無】

【効果】

- ①熟練技術者でなくとも簡易かつ安全な溶接が可能。
- ②多品種少量生産の製品に対応可能。
- ③低コストで多様な部材同士の溶接が可能。
- ④微細構造や特殊形状を有する部材を溶接

【技術概要】

互いに接触せず対向して設置される一対の導電性繊維ブロックの間に被溶接物を設置し、高周波を照射することにより溶接する。高温になるのは導電性繊維ブロックに挟まれた領域のみであり作業者にとって安全である。また、被溶接物を導電性繊維ブロックに挟んで設置することで、熟練していない作業者でも簡易かつ安全に溶接を行うことができる。さらに、微細形状や特殊形状の部材を溶接する場合でも容易に溶接を行うことができる。多品種少量生産の製品についても制御装置を準備する必要はなく、低コストで多様な部材を溶接することができる。

【特記事項・図面・その他】

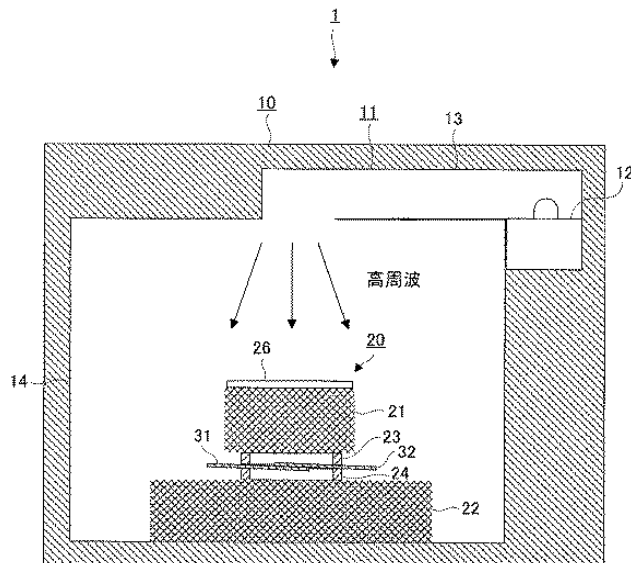


図1 溶接装置の構成図